

DEPENDENCIA: PRESIDENCIA  
SECCIÓN: SECRETARIA  
No. OFICIO: 1519  
EXPEDIENTE: SRIA. 04/2019

ASUNTO: OFICIO DE COMISIÓN.

El que suscribe **Ing. Luis Fernando Lara Soto**, secretario de gobierno del Municipio de Noria de Ángeles, Zac., en el desempeño de sus funciones.

**HACE CONSTAR QUE:**

El **ING. LUIS ENRIQUE ANDRADE VAZQUEZ** Y LA **C. CONSUELO SOLIS MARTINEZ**, nombrado oficialmente como **AUXILIARES DE PLANEACION Y DESARROLLO Y LOS C. EUSEVIO DE LA CRUZ LARA, ALFONSO RUIZ MARTINEZ Y OSCAR DE LA CRUZ CARDIEL, PERSONAS DEPORTADAS**, del H. Ayuntamiento 2018-2021 del Municipio de Noria de Ángeles, Zac. **Fueron comisionados para acudir el día 08 de Abril de 2019, A LA CIUDAD DE ZACATECAS, ZAC. A EVENTO INFORMATIVO DE CONTRATO CON MIGRANTES EN EL MUSEO MANUEL FELGUEREZ.**

Se expide la presente en Noria de Ángeles, Zac., a los ocho días del mes de Abril del año dos mil diecinueve, para los usos y fines legales que al interesado convengan.

*"2019, CENTENARIO DE LA PROMULGACIÓN DE LA LEY ORGÁNICA DEL MUNICIPIO LIBRE DEL ESTADO"*

**EL SECRETARIO DE GOBIERNO**

**ING. LUIS FERNANDO LARA SOTO**

SECRETARIA GENERAL  
NORIA DE ANGELES, ZAC.

c.c.p.- Expediente  
P'REFR /mgel.

PRESIDENCIA MUNICIPAL,  
NORIA DE ANGELES, ZAC.

**Municipio de Noria de Ángeles, Zac.,**

Calle Hidalgo S/N, Noria de Ángeles, Zac.

Tel. 01(496) 96 77013, 77014, 77047 Correo Electrónico: [presidencianoria@hotmail.com](mailto:presidencianoria@hotmail.com).