

ASUNTO: OFICIO DE COMISIÓN

La que suscribe **Lic. Diana Laura Rodríguez de la Rosa**, secretaria de gobierno del Municipio de Noria de Ángeles, Zac, en el desempeño de sus funciones.

COMISIONA:

A **DIANA LAURA AVILA REYES, NANCY BECERRA ESPARZA, YOLANDA BECERRA MORQUECHO, MA. GUADALUPE ESPARZA LOPEZ, MARÍA GUADALUPE VELAZQUEZ MARTINEZ, JOSEFINA DELGADO HERNANDEZ, JUANA IBARRA PEREZ, VIOLETA ALEJANDRA DELGADO SOTO, MA. DEL CARMEN ORTEGA CRUZ, MAGDALENA MACIAS, MARICELA FRAUSTO MACIAS, OFELIA ALFARO AGUILAR Y JOSÉ QUEVEDO RUIZ** quienes desempeñan siendo parte del H. Ayuntamiento 2021-2024 del Municipio de Noria de Ángeles, Zac., Para acudir el día 21 de Septiembre del 2022, **AL PALACIO DE CONVENCIONES, AL ENCUENTRO ESTATAL DE MUJERES "RECORRIENDO JUNTAS HACIA LA IGUALDAD, EL AMOR Y LA PAZ"**

Se expide la presente en Noria de Ángeles, Zac., a los veintiún días del mes de Septiembre del año dos mil veintidós, para los usos y fines legales que al interesado convengan.



SECRETARIA GENERAL
NORIA DE ANGELES, ZAC.

LA SECRETARIA DE GOBIERNO

LIC. DIANA LAURA RODRIGUEZ DE LA ROSA



c.c.p.- Expediente
I'MBR /jypd.